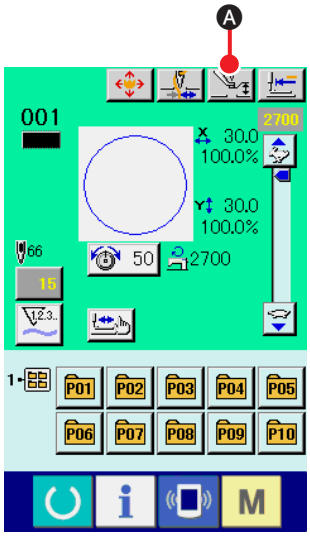

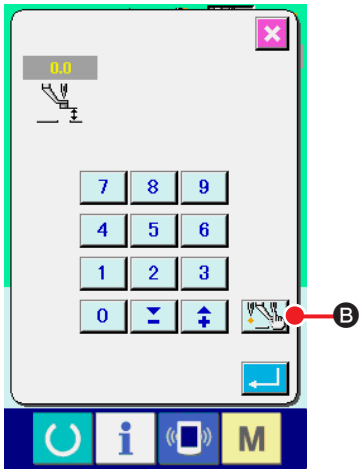

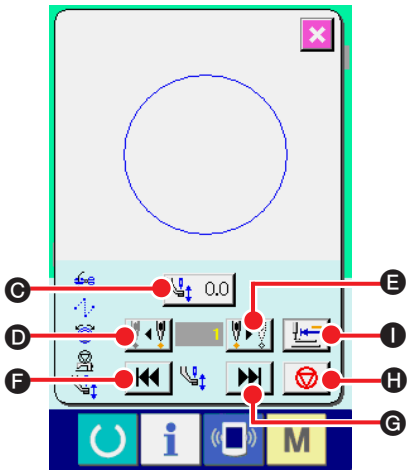

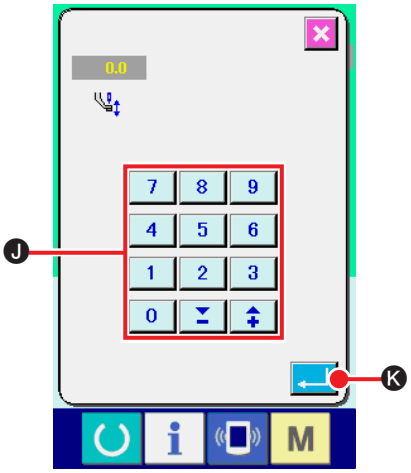

(2) Cambio de valor de altura del prensatela intermedio

Presione el botón Ⓐ INTERMEDIATE PRESSER en la pantalla de cosido para visualizar la pantalla de fijación del valor de referencia de altura del prensatela intermedio.

Presione el botón Ⓑ INTERMEDIATE PRESSER SELECTION para visualizar la pantalla de selección de valor de aumento reducción de altura del prensatela intermedio.

Cuando se presiona el botón Ⓒ, se visualiza la pantalla de selección de valor de aumento/reducción de altura del prensatela intermedio.

Con Ⓓ o Ⓔ, la aguja se mueve una puntada hacia la parte frontal o posterior.

Con el Ⓕ o el Ⓖ, la aguja se mueve al punto de entrada de la aguja donde está el comando de prensatela intermedio en la parte frontal o posterior.

Cuando desee parar la máquina, presione el botón STOP Ⓗ.

Cuando se presione el botón Ⓘ RETURN TO ORIGIN, el prensatela se mueve al origen.El valor que se visualiza es el valor absoluto (valor de altura del prensatelas intermedio + valor de aumento/disminución del prensatelas intermedio).

Introduzca el valor que usted quiera con las TEN (diez) teclas y las teclas +/ – Ⓙ.

Cuando presione el botón Ⓚ ENTER, se determina el dato.

Precaución

1. **Cuando compruebe la aguja, o ejecute el transporte de avance o retroceso, la máquina de coser no funcionará a no ser que esté bajado el prensatela. Use la máquina de coser después de bajar el prensatela.**
2. **Cuando aumente la altura del prensatela intermedio o cambie la aguja por otra más gruesa, confirme la separación entre el retirahilo y los componentes. El retirahilo no se puede usar a no ser que se asegure la separación. En este caso, desconecte el interruptor del retirahilos, o modifique el valor predeterminado del interruptor de memoria U105.**